

## 低温液氮罐顶部结霜常见问题及处理

### 低温液氮罐顶部结霜常见问题及处理

霜是由于罐体的内、外热交换，以及空气中水分凝结而形成，轻微的结霜是正常现象，若结霜严重主要因为以下原因：

低温罐设计时的正常使用量（XL-45 至 XL-65）是气体 9.2 米小时，液体 8 升/分钟。如果超过这个使用量便会出现结霜严重。此时，气体温度较低，特别要注意它对使用设备会有一些影响。这一现象还体现在罐体底部会有较严重的结霜。解决办法是再并联一个低温罐。

低温罐从国外进口，并由北京派送到用户经过了长途运输，在此过程中可能在顶部中间液位计罐体连接部位有松动。在罐子未使用时不明显，使用后便出现大量结霜。解决方法是：（1）先排空罐中的气体（排放阀保持长开，液体仍然储存在罐中，基本不会流失）；（2）拧松顶部液位计罩与罐体的三个螺钉；（3）将罐顶中部的液位计逆时针松开两圈，然后使用 20—30 公斤力顺时针加紧即可。

在此过程中**特别注意**：刚刚使用过的或刚排完气的冷罐，其部件会有结霜，表明此时该部件温度较低，**不宜马上进行维修操作**，否则易损坏部件。

