

## 高温炉，带 MoSi<sub>2</sub> 加热元件

T max 1500°C、1600°C、1750°C 和 1800°C

- 内腔温度分布均匀
- 紧凑型台式设计，配有提升式炉门，使用方便
- 选配件移动底门系统，装卸载容易
- 双层箱体结构且背部通风，炉外表面温度低
- 高级氧化铝纤维材料，低热损失，升降温时间短，
- 采用高级 MoSi<sub>2</sub> 加热元件，位于炉两侧
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉顶部设有排气口



### 附件:

- 过温保护限制器，根据 EN 60519-2 标准调节断开温度，防止过热
- 自动排气装置
- 冷却系统，可缩短降温时间
- 保护气接头
- 自动或手动配气系统

### 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kW)	重量 (kg)	电压 (V)
HTL 01/15	1500	120×90×120	1	520×470×680	1.6	75	230 1/N
HTL 02/16	1600	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N
HTL 04/16	1600	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/16	1600	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N
HTL 02/17	1750	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N
HTL 04/17	1750	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/17	1750	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N
HTL 02/18	1800	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N



HTL 04/18	1800	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/18	1800	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N

## 高温炉，带 MoSi<sub>2</sub> 加热元件

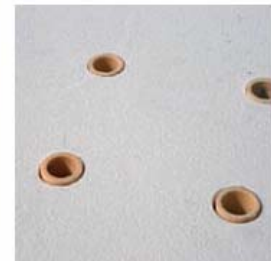
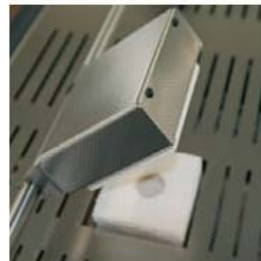
T max 1600°C, 1750°C 和 1800°C

- 容积范围 16 L - 70 L
- 坚固紧凑的立式结构，升温时间短
- 外壳采用抛光不锈钢材质
- 双层箱体结构且背部通风，炉外表面温度低
- 平行导向门可避免操作者与高温面接触
- 炉腔采用高级氧化铝纤维材质，低热损失，快速升温  
和冷却
- 高级 MoSi<sub>2</sub> 加热元件，位于炉两侧，可选配后墙加热型
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉顶设有排气口



### 附件：

- 自动在线监测系统和可视化软件
- 自动排气盖，改善炉腔排气
- 可控型冷却系统，加速冷却
- 保护气接头
- 手动或自动配气系统
- 加固炉底，用于承载重物



## 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kW)	重量 (kg)	电压 (V)
HTK 16/16	1600	200×300×260	16	820×655×1570	8	285	400 3/N
HTK 20/16	1600	250×320×260	21	870×675×1570	8	295	400 3/N
HTK 40/16	1600	300×350×350	37	920×705×1660	11	375	400 3/N
HTK 50/16	1600	250×550×350	48	870×905×1660	18	655	400 3/N
HTK 70/16	1600	400×400×400	64	1020×755×1710	12	545	400 3/N

