

AH2010 高压均质机



High pressure homogenizer



欧盟质量认证:



专业的高压均质机供应商

- 2.2Kw的大功率电机，保证高压下稳定工作
- 特殊的进料阀设计,无需排气,直接进料
- 专利的内置式冷却器,直接冷却均质点,而且不消耗任何物料
- 所有接触物料管道均为316L材质。



Ah2010 高压均质机

技术参数

最大工作压力	1800bar/180Mpa/27000psi
最大设计压力	2000bar/200Mpa/30000psi
流量控制数显可调	5~10升/小时
最小处理量	30毫升
物料消耗量	0毫升(无残留)
马达功率	2.2Kw/380V/50Hz
外形尺寸	W440*H700*L440
重量	150Kg

技术特点

均质阀采用氧化锆，钨钢，司太立等均为双面精密加工，可以双面互换使用
适用于脂肪乳，脂质体，脂质纳米粒和纳米混悬剂等产品
载药脂肪乳粒径控制在200nm以下
脂质体粒径控制在100nm以下
可选择一级或两级均质
外置式冷却器，有效控制产品出料温度，适合小批量生产使用
压缩头采用高强度，耐腐蚀双相不锈钢SAF2507
数字式压力表，直接测定工作腔压力
高耐腐蚀密封件，柱塞密封采用具有自润滑性的UHMW-PE
可进行在线清洗和在位灭菌

主要应用

静脉营养乳 大输液
脂质纳米粒 中药乳
载药脂肪乳 脂质体
纳米混悬剂

脂肪乳处理后粒径分布图

