

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

QQ 咨询：524402845

一、生产定量

1. 生产材料

- 1.1 包被液
- 1.2 磷酸盐缓冲液
- 1.3 标准品稀释液
- 1.4 样品稀释液
- 1.5 封闭液
- 1.6 抗体稀释液 A1
- 1.7 酶稀释液 E1/E2
- 1.8 洗涤液
- 1.9 底物液 A 液
- 1.10 底物液 B 液
- 1.11 终止液

2. 使用仪器设备

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

- 2.1 冰箱
- 2.2 生化培养箱
- 2.3 洗板机
- 2.4 酶标仪
- 2.5 涡旋仪
- 2.6 天平（感量 0.01）
- 2.7 氮吹仪

3. ELISA 检测方法的建立

3.1 多因素正交试验（抗原最佳包被浓度及抗体工作浓度的确定）

在 ELISA 实验中必须首先对抗原的最佳包被浓度以及抗体的工作浓度予以选择，从而达到抗原抗体二者之间的最佳反应条件。ELISA 实验中通常采用正交试验来对二者之间的最佳反应条件进行确定（实验设计如表 2.1）。

表 2.1 ELISA 加样示意表

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

抗体稀 释倍数	抗原稀释倍数					
	1 : 10 000	1 : 20 000	1 : 40 000	1 : 80 000	1 : 160 000	1 : 320 000
1:10000						
1:20000						
1:40000						
1:80000						
1:160000						
1:320000						

具体操作步骤如下：

① 包被：将包被抗原用包被缓冲液做系列稀释，每孔取 100 μ L 加入酶标板，包被条件如下：

包被温度 ($^{\circ}$ C)			包被时间 (hour)			
<input type="checkbox"/> 4 $^{\circ}$ C	<input type="checkbox"/> 27 $^{\circ}$ C	<input type="checkbox"/> 37 $^{\circ}$ C	<input type="checkbox"/> 2 h	<input type="checkbox"/> 3 h	<input type="checkbox"/> 18h	<input type="checkbox"/> 24h

② 洗板：甩去孔内液体，用洗板机洗涤微孔 2 次（或每孔加入 250 μ L 洗涤缓冲液洗涤），每次静置 10 s，最后一次使板尽量甩干并在吸水纸上拍干；

③ 封闭：每孔加入 180 μ L 封闭液，37 $^{\circ}$ C 放置 1.5 h；甩去孔内液体，不经洗涤直接在吸水纸上拍干；

④ 烘干：采取再次烘干或者晾干的方式彻底干燥酶标板。烘干：37 $^{\circ}$ C 倒置（不

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

加盖板膜或用自封袋)，每 5 块板烘干 30 min，随着板子数量增多时间相应延长，如 100 块板，需要烘 3 h，一次类推；晾干：底部铺一层干净的 A4 纸或者吸水纸，倒置板子，在顶层铺一层盖住避光，室温晾 18-24h。

⑤ 正交试验：根据不同的检测物质采用一步法或两步法进行实验。

(1) 一步法操作步骤：

取出所需的不同包被浓度的板条，按照设计的对应孔每孔依次加入 50 μ L 包被液（零标准）、50 μ L 1000 倍稀释的 HRP 酶标物、50 μ L 系列稀释的抗体，孵育条件如下：

孵育温度 ($^{\circ}$ C)		孵育时间 (min)	
<input type="checkbox"/> 室温 (25° C)	<input type="checkbox"/> 37° C	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

洗板：甩去孔内液体，每孔加入 250 μ L 洗涤缓冲液，静置 20 s 后，再次甩去孔内液体。重复洗涤微孔 3 次，最后一次使板尽量甩干并在吸水纸上吸干；

底物：加入底物 A 50 μ L /孔和底物 B 50 μ L /孔，孵育条件如下表：

孵育温度 ($^{\circ}$ C)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25° C)	<input type="checkbox"/> 37° C	<input type="checkbox"/> 10 min	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min

终止：每孔加入 50 μ L 终止液；

读数：用酶标仪在双波长 450 / 630 nm 测定每孔 OD 值，分析软件分析数据。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

(2) 两步法操作步骤：

取出所需的不同的包被浓度的板条，按照设计的对应孔每孔加入 50 μL 包被液（零标准）和 50 μL 系列稀释的抗体，孵育条件如下：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)	
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

洗板：甩去孔内液体，每孔加入 250 μL 洗涤缓冲液，静置 20 s 后，再次甩去孔内液体。重复洗涤微孔 3 次，最后一次使板尽量甩干并在吸水纸上吸干；

酶标物：每孔加入 100 μL 1000 倍稀释的 HRP 酶标物，孵育条件如下：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

底物：加入底物 A 50 μL /孔和底物 B 50 μL /孔，孵育条件如下表：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 10 min	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min

终止：每孔加入 50 μL 终止液；

读数：用酶标仪在双波长 450 / 630 nm 测定每孔 OD 值，分析软件分析数据。

针对上述结果，选择 OD 值在 2.200 - 2.500 范围内所对应的抗原、抗体稀释

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

倍数，然后根据此条件下建立的标准曲线及 IC₅₀ 值等条件，进一步确定包被抗原和抗体的工作浓度。

3.2 酶标免疫测定程序（标准曲线工作条件的选择）

（1）一步法操作步骤：

选择抗原合适包被浓度的板条，按照设计的对应孔每孔依次加入 50 μL 标准品/样品、50 μL 1000 倍稀释的 HRP 酶标物、50 μL 合适浓度的抗体，孵育条件如下：

孵育温度 (°C)		孵育时间 (min)	
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

洗板：甩去孔内液体，每孔加入 250 μL 洗涤缓冲液，静置 20 s 后，再次甩去孔内液体。重复洗涤微孔 3 次，最后一次使板尽量甩干并在吸水纸上吸干；

底物：加入底物 A 50 μL /孔和底物 B 50 μL /孔，孵育条件如下表：

孵育温度 (°C)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 10 min	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min

终止：每孔加入 50 μL 终止液；

读数：用酶标仪在双波长 450 / 630 nm 测定每孔 OD 值，分析软件分析数据。

（2）两步法操作步骤：

选择抗原合适包被浓度的板条，按照设计的对应孔每孔加入 50 μL 标准品/样品

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

和 50 μL 合适浓度的抗体，孵育条件如下：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)	
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

洗板：甩去孔内液体，每孔加入 250 μL 洗涤缓冲液，静置 20 s 后，再次甩去孔内液体。重复洗涤微孔 3 次，最后一次使板尽量甩干并在吸水纸上吸干；

酶标物：每孔加入 100 μL 1000 倍稀释的 HRP 酶标物，孵育条件如下：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min	<input type="checkbox"/> 30 min

底物：加入底物 A 50 μL /孔和底物 B 50 μL /孔，孵育条件如下表：

孵育温度 ($^{\circ}\text{C}$)		孵育时间 (min)		
<input type="checkbox"/> 室温 (25°C)	<input type="checkbox"/> 37°C	<input type="checkbox"/> 10 min	<input type="checkbox"/> 15 min	<input type="checkbox"/> 20 min

终止：每孔加入 50 μL 终止液；

读数：用酶标仪在双波长 450 / 630 nm 测定每孔 OD 值，分析软件分析数据。

针对不同条件下产生的标准曲线，选择能够满足要求的抗原抗体工作浓度。曲线要求零标准的 OD 值在 2.200 - 2.500 范围内，线性要求大于 0.99，B 点结合率介于 75%-90%之间，拐点 ≤ 2 ； IC_{50} 介于中间标准品内。

3.3 注意事项

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

3.1 将所需试剂从冷藏环境中取出，待其完全回升至室温（20~25℃）后方可使用。注意每种液体试剂使用前均须摇匀。

3.2 洗板拍干后应立即进行下一步操作。

3.3 反应终止液为硫酸，避免接触皮肤。

3.4 生产定量标准

3.4.1 溶液配置体积按照入库数量配置，避免浪费；

3.4.2 零标准的 OD 值入库时控制在 2.200-2.500；

3.4.3 标准曲线线性要求大于 0.99；

3.4.4 标准曲线的拐点 ≤ 2 ；

3.4.5 IC_{50} 值介于中间标准品内；

3.4.6 B 点结合率介于 75%-90%之间。

3.5 生产定量要求

3.5.1 入库分装用的试剂配制好后，避免直接使用原瓶试剂，特别是需要多次使用的溶液，应分装出需要体积两倍的溶液单独使用，避免分装用原瓶试剂污染。

3.5.2 配置酶标物的试剂瓶应采用灭菌过的试剂瓶，其余试剂组分不需要采用灭

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

菌试剂瓶。

3.5.3 配置用溶液无论体积多少，使用前均需检查外观是否浑浊或污染，然后再配制半成品溶液。

3.5.4 每生产一批及时填写生产定量批记录表（如下表），由生产部负责备档以便后期追踪审查。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

生产定量批记录表

试剂盒名称		批号	
抗体效价及日期		抗稀名称	
酶标物效价及日期		酶稀名称	
酶标板	酶标板型号		
	抗原批号及包被效价		
	包被体积/温度/时间	100 微升/孔/4℃/18h	24h
		100 微升/孔	37℃/2h
		100 微升/孔	25℃/3h
	封闭液名称及日期		
封闭体积/温度/时间	180 微升/孔/37℃/1.5h		
标准品	标准品浓度		
	标品稀释液名称		
	高标浓度及溶剂		
样品稀释液 (根据不同样本)			
备注			
生产负责人签字	年 月 日		

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences & Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

一、生产检验

1. 指标要求

食品安全 ELISA 试剂盒入库前需满足的指标要求如下：

- 1.1 零标准的 OD 值入库时控制在 2.200-2.500；
- 1.2 标准曲线线性要求大于 0.99、拐点 ≤ 2 、B 点结合率介于 75%-90%之间；
- 1.3 IC_{50} 值介于中间标准品内；
- 1.4 阴性样本背景值 \leq 检测限；
- 1.5 加标回收率介于 70%-130%之间。

2. 检验

2.1 生产定量后由生产负责人按照规定的检验指标进行第一次检验，并填写试剂盒入库检验报告单，各指标符合要求后转交质控负责人进行复核检验，并填写试剂盒入库检验报告单（如下表）。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

试剂盒入库检验报告单

试剂盒名称		批号	
检验指标		第一次生产负责人检验	质检负责人复核检验
外观（溶液是否清亮、无可见质变）			
灵敏度（ppb） 结合率（75%-90%）		/	/
线性+IC ₅₀ +拐点		R=0.99 /	R=0.99 /
阴性样本背景值 (要求值≤最低检测线)			
阴性样本 回收率 (要求介于 70%-130%之 间)	添加浓度		
	添加浓度		
	添加浓度		
检验人签字		生产负责人：	质检负责人：
检验结果(合格/不合格)：			
生产主管负责人签字：			年 月 日

2.2 质控合格的由质检负责人签字生产检验单，告知生产部门及时入库。

2.3 生产检验单由质检负责人负责备档以便后期追踪审查。

二、产品包装

1. 生产部按照要求将检验合格的产品及时分装入库，各试剂核对无误，方可分装；分装时要求环境洁净，分装人需带一次性口罩，分装不同液体使要及时更换枪头并且要慢吸防止倒吸，造成交叉污染。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

2. 及时填好生产包装批记录表(如下表), 由生产部负责备档以便后期追踪审查。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

生产包装批记录表

试剂盒名称	批号	
标签粘贴 负责人	签 字	
	酶标板	年 月 日
	标准品	年 月 日
	抗体	年 月 日
	酶标物	年 月 日
	底物 A/B	年 月 日
	样品稀释液	年 月 日
	终止液	年 月 日
	洗涤液	年 月 日
	其他	年 月 日
试剂分装 负责人	签 字	
	标准品	年 月 日
	抗体	年 月 日
	酶标物	年 月 日
	底物 A/B	年 月 日
	样品稀释液	年 月 日
	终止液	年 月 日
	洗涤液	年 月 日
	其他	年 月 日
说明书		
质检报告		
盖板膜		
其他		
备注		

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

四、产品质控

1. 半成品管理

1.1 半成品要妥善保存，注明名称，日期，负责人名字，再次使用前检查外观是否浑浊或污染，确认无误后方可使用。

1.2 对放置超过 3 个月的以及外观不正常的试剂及时清理。

2. 成品管理

2.1 试剂盒分装后，留出一盒 48T 放置留样库，其余放置成品库。

2.2 由质控负责人按照入库时间计时，隔半月、1.5 月、3 月、6 月及时进行质控，查看标准曲线情况，并填写检测试剂盒质控明细表（如下表），对不符合要求的试剂盒及时通知生产部门解决。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

氯霉素ELISA检测试剂盒质控明细表																	
产品编码：LD005										规格型号：96T、48T、32T							
质控批次	规格型号	入库日期	质控时间安排			质控类型	质控指标						是否合格	备注	质控人	质量要求	
			质控日期	与入库时间间隔(月)	下次质控日期		零标OD值	标准曲线线性	拐点	IC50	B点结合率	样本回收率					
																	① 零标准的OD值控制在2.200 - 2.500;
																	② 标准曲线要求线性大于0.99;
																	③ 拐点小于等于2;
																	④ IC50介于中间标准品内;
																	⑤ B点结合率介于75%-90%为合格;
																	⑥ 各样本的回收率介于70%-130%之间;
																	⑦ 质控负责人按照入库时间计时, 隔0.5、1.5、3、7个月进行质控。

2.3 库存超过三个月的试剂盒根据质控情况更换批次或者更换关键试剂，重新入库，由生产部负责管理，对整改入库的试剂盒及时填写整顿单，由生产部负责备档以便后期追踪审查。

2.4 质控报告模板统一，每批次试剂盒的质控曲线，一定注明单位（一般为 ppb），

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

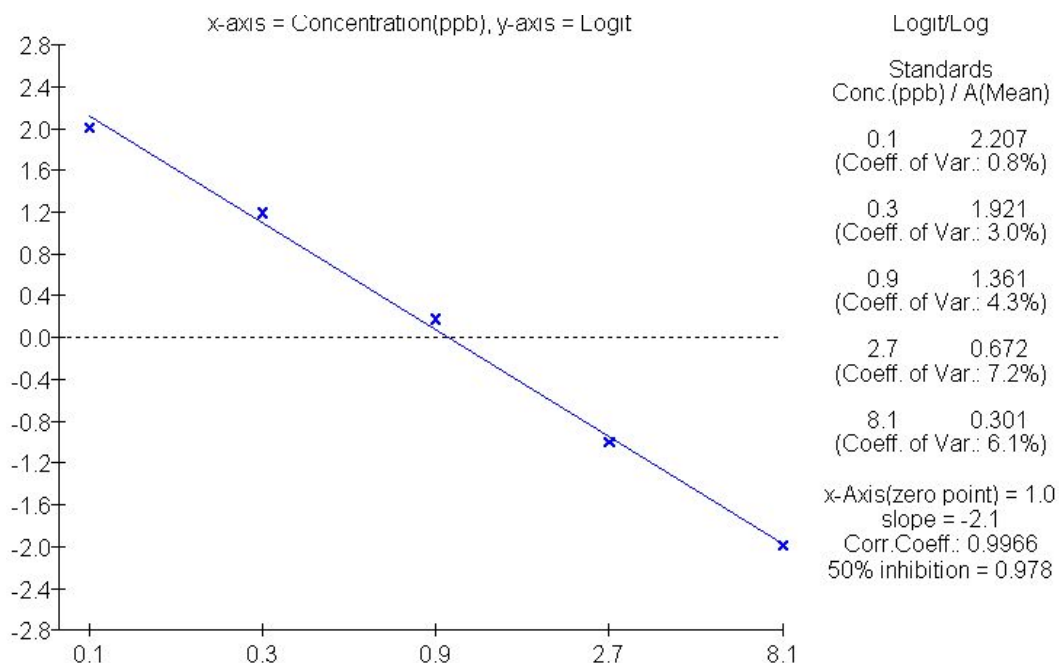
网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

采用清晰的截图方式，例如下图所示。



食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

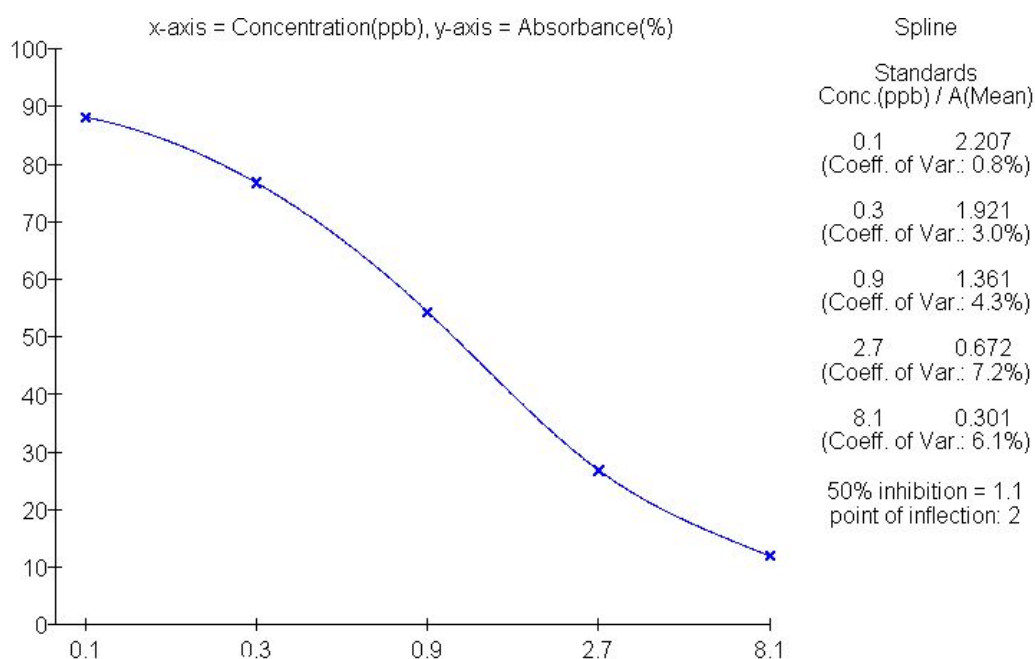
地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600



2.5 每个试剂盒均附有一份质控报告，质控报告由质控负责人签字后方可装入试剂盒。

五、发货管理

1. 报单记录

销售人员在明确客户名称、地址、产品、规格、单价、数量等信息后，及时

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

记录报货明细，核对明细后详尽地填制到《发货申请单》上；然后通过电话、传真、网络等方式报单至相应部门负责人。

2. 销售合同

销售负责人根据客户需求制作销售合同（如下图），双方达成一致后，待客户按照指定账户汇款成功后，试剂盒发货相应部门进行备货、制单、发货。

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

供货合同

甲方：山东绿都生物科技有限公司

乙方：

甲乙双方本着友好协商、互惠互利、平等自愿的原则，乙方向甲方订购以下产品：

一、 产品名称、规格、数量、单价总价

名称	规格	数量	单价	金额	交货期
合计：					

二、 质量要求与技术标准：甲方保证产品质量能通过乙方质控部验收合格。

如果由于质量出现问题乙方不能使用，甲方无条件给乙方换货。

三、 包装标准：纸盒包装，内有泡沫底座包装，保证不会出现破损。

四、 运输：甲方按乙方指定的时间发货乙方城市。

五、 结算方式：合同签订后乙方将货款汇入甲方帐号。

甲方：山东绿都生物科技有限公司

乙方：XXX 有限公司

地址：山东滨州黄河二路 169 号

地址：

绿都生物高科技园

电话：

传真：0543-3403060

传真：

开户行：

代表人签字：

账号：

签定日期：

签定日期：

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com

邮编：256600

3. 制单

相关部门根据《发货申请单》，编制《发货单》。“发货单”为五联单，即存根联、记账联、出库联、客户联和回单联。第一联“存根联”留存，其它四联全部交由销售人员分别送至物流部门及销售会计，进行组织发货及销售台账记账。其中：销售会计接收一联（记账联），物流部门接收其中的三联单据（出库联、客户联及回单联），即：

第二联“记账联”——销售会计接收，用于销售台账的记账及留存。

第三联“出库联”——用于部门内部出库及留存；

第四联“客户联”——随货同行，客户验收货物后签收留存；

第五联“回单联”——随货同行，客户验收货物后签字盖章，留待业务员回收、记账后上交营销中心转销售会计上账后留存；

4. 收单、记录、上账

销售业务人员必须按规定，在 60 天内将发货单的“回单联”从客户手中回收，回收的“回单联”必须有客户的签收确认（签名/盖章）及业务员签字。若有特殊情况（如回单丢失、金额不符等），则必须由客户出具相关证明材料，注明金额等详情，并签字/盖章，寄回或由业务员带回公司，进行审批、上账。若

食品安全检测试剂盒、检测卡、生产原材料抢购热线：18266598399

0543-3418283 武经理



Shandong Lvdu Bio-Sciences&Technology Co., Ltd.

地址：山东省滨州市黄河二路 169 号 绿都生物高科技园

网址：<http://www.sdbzasvm.com>

24 小时技术服务：18266598399 传真：+86-0543-3405352

Email：lvdukeji@126.com 邮编：256600

无客户的证明材料，则由责任业务员在公司财务留存的“送货单（记账联）”上签字确认，承担该批货物的完整接收责任。